



**4° EDIZIONE DEL TUSCAN SUN FESTIVAL DI CORTONA
SI ANNUNCIA IL PROGRAMMA 2006
LE STELLE DELLA MUSICA MONDIALE SOTTO IL SOLE DELLA TOSCANA
dal 5 al 20 agosto 2006 Cortona come i più grandi e famosi teatri del mondo**

**GRANDE NOVITA' QUEST'ANNO: LA POSSIBILITA' DI ACQUISTARE PER
TELEFONO O SU INTERNET I BIGLIETTI DI TUTTI I CONCERTI**

PREVENDITA BIGLIETTI

sul sito www.vivaticket.it

oppure

prenotazioni telefoniche **899.666805** – dall'estero **0424.600458**

Un festival per i cinque sensi celebra "l'arte della vita"

... un festival che disseta la sete dell'anima – Financial Times

... un festival del buon vivere – International Herald Tribune

... uno dei migliori festival d'Europa – Travel + Leisure

... il Teatro Signorelli di Cortona elevato ai fasti del Covent Garden o del Metropolitan – Amadeus

***E PER LA PRIMA VOLTA IL FESTIVAL RADDOPPIA,
CON L'APPUNTAMENTO A NAPA VALLEY, IN CALIFORNIA.***

L'incanto del **Tuscan Sun Festival** (dal 5 al 20 agosto a Cortona), uno degli eventi estivi più importanti nel panorama della musica classica mondiale, l'unico Festival dove le più grandi stelle suonano per te, in un'atmosfera intima, esclusiva eppure "a portata di mano", comincia ora, direttamente dal tuo ufficio o da casa tua. Ci vuole davvero poco quest'anno, infatti, per assicurarsi un posto al sole sulla ribalta delle grandi stelle a Cortona, nel posto giusto dove scoprire l'emozione della musica più intensa e appassionante, ai massimi livelli. Basta una telefonata o un click: il numero per l'Italia è **899.666805**. Acquisti on line sul sito www.vivaticket.it.

E' il modo più semplice e veloce per prenotare e acquistare sin d'ora il biglietto per uno degli imperdibili eventi musicali in cartellone: **nove concerti d'orchestra (ben quattro le orchestre da tutto il mondo), quattro di musica da camera, quattro recital di violino e pianoforte**. A tutto questo si aggiungano mostre d'arte e di fotografia, conversazioni letterarie, appuntamenti del gusto, il tutto nella splendida cornice della cittadina di Cortona che è ormai meta importante di un turismo culturale di livello internazionale anche ben oltre i 15 giorni del Festival.

Per la sua **quarta edizione**, il **Tuscan Sun Festival di Cortona** si rinnova e cresce per la qualità dell'offerta. L'appuntamento estivo con "l'arte della vita" nel cuore della Toscana più bella e più accogliente si caratterizza per il suo **ricchissimo programma di concerti giornalieri che vedranno esibirsi stelle di prima grandezza del firmamento della musica**, in un'atmosfera di grande fascino e di piacevole familiarità. L'edizione del 2006 si annuncia, se è possibile, ancora più memorabile delle precedenti per le **interessanti novità** che riguardano la scelta dei grandi nomi di artisti: un *parterre di celebrities*, davvero eccezionale. Un cartellone con una sequenza quotidiana di concerti di straordinario livello, sicuramente unico in Italia e tra i pochissimi in Europa.

Barrett Wissman, direttore e ideatore della kermesse, è orgoglioso di annunciare insieme ai Direttori Artistici **Nina Kotova** e **Frances Mayes** e ai Direttori Musicali **Antonio Pappano**, **Stéphane Denève** e **Dmitry Sitkovetsky** il *parterre* davvero unico nel panorama italiano dei più talentuosi musicisti della musica classica mondiale: dal giovanissimo pianista cinese **Lang Lang**, un vero fenomeno, al grande

Pinchas Zuckerman, violinista magistrale; dalla prodigiosa violinista **Sarah Chang** alla bellissima violoncellista **Nina Kotova**; dal direttore **Antonio Pappano** reduce dai fasti del suo primo anno di conduzione dell'Orchestra di Santa Cecilia di Roma al popolarissimo baritono russo **Dmitri Hvorostovsky**. E ancora, **Joshua Bell**, uno dei violinisti più straordinari e apprezzati al mondo e **Vadim Repin** in cui si combinano tecnica impeccabile e immensa poesia. Ospite d'eccezione, nell'**unica data italiana**, per la quale già si annuncia il tutto esaurito, con prenotazioni da tutta Europa, il soprano **Anna Netrebko**, celebre per la voce di incredibile purezza, la bellezza carismatica e la presenza magnetica, che rapisce gli occhi e le orecchie del pubblico.

La novità più eclatante di questo 2006 è che, come la Spoleto dei *Due Mondi* dei tempi d'oro, il *Tuscan Sun Festival* raddoppia e inaugura una manifestazione gemella negli Stati Uniti, il *Festival del Sole* nella Napa Valley in California, dal 16 al 23 luglio. In cartellone artisti del calibro di **Renée Fleming, Joshua Bell, Alan Gilbert, Nina Kotova, the Emerson String Quartet, Anne Sofie Von Otter, Piotr Anderszewski, Stéphane Denève, Samuel Ramey, Frederica Von Stade, Nikolaj Znaider, Carlo Ponti Jr. e Sarah Chang.**

“E' molto eccitante l'idea di creare due eventi davvero unici. Il nostro scopo è offrire stimoli piacevoli per tutti e cinque i sensi, facendo incontrare nell'ambito di uno stesso cartellone i più talentuosi e affascinanti interpreti della musica mondiale, insieme all'arte visiva, alla letteratura e alla cultura della buona tavola. Volendo uguagliare le suggestioni e l'ospitalità toscana, non si potrebbe immaginare un luogo al mondo migliore della Napa Valley”, ha dichiarato Barrett Wissman, Presidente della IMG Artists, fondatore del *Tuscan Sun Festival* e co-fondatore del *Festival del Sole* a Napa Valley.

Programma del Tuscan Sun Festival 2006 di Cortona – Sezione Musica

5 Agosto: Orchestral – Marcelo Alvarez (tenore), Emanuel Borok (violino), Dmitry Sitkovetsky (direttore), New European Strings Orchestra – Teatro Signorelli ([MOZART](#), [CILEA](#), [PUCCINI](#), [MASSENET](#), [VERDI](#), [VIVALDI](#))

6 Agosto: Piano Recital – Piotr Anderszewski – Teatro Signorelli (pianoforte)

7 Agosto: Chamber Evening – Pinchas Zuckerman (violino), Zuckerman Chamber Players – Teatro Signorelli ([DVORAK](#), [BRAHMS](#))

8 Agosto: Orchestral – Susan Graham (mezzosoprano), Alexei Ogrintchouk (oboe), Dmitry Sitkovetsky (direttore), New European Strings Orchestra – Teatro Signorelli ([BACH](#), [MOZART](#), [SHOSTAKOVICH](#))

9 Agosto: Orchestral – Pinchas Zuckerman (violino), Amanda Forsyth (violoncello), Stéphane Denève (direttore), Russian National Orchestra – Piazza Signorelli ([BERLIOZ](#), [BRAHMS](#), [DVORAK](#), [TCHAIKOVSKY](#))

10 Agosto: Chamber Evening – Susan Graham (mezzosoprano), Piotr Anderszewski (pianoforte), Vadim Repin (violino), Nina Kotova (violoncello), Alexei Ogrintchouk (oboe) – Teatro Signorelli ([MOZART](#), [PROKOFIEV](#), [RAVEL](#))

11 Agosto: Orchestral – Anna Netrebko (soprano), Dmitri Hvorostovsky (baritono), Nina Kotova (violoncello), Nicola Luisotti (direttore), Russian National Orchestra – Piazza Signorelli ([DVORAK](#), [TCHAIKOVSKY](#), [BORODIN](#), [PUCCINI](#), [BIZET](#), [MOZART](#), [LEONCAVALLO](#))

12 Agosto: Violin Recital – Joshua Bell (violino) – Teatro Signorelli ([MOZART](#), [BEETHOVEN](#), [BARTOK](#), [PROKOFIEV](#), [YSAYE](#))

13 Agosto: Piano Recital – Christopher Taylor (pianoforte) – Teatro Signorelli ([MESSIAEN](#))

13 Agosto: Orchestral – Joshua Bell (violino), Piotr Anderszewski (pianoforte), Stéphane Denève (direttore), Russian National Orchestra – Piazza Signorelli ([BRAHMS](#), [SYZMANOWSKY](#), [RAVEL](#))

14 Agosto: Piano Recital – Joaquin Achucarro (pianoforte) – Teatro Signorelli ([BEETHOVEN](#), [BACH](#), [BUSONI](#), [CHOPIN](#))

15 Agosto: Orchestral – Lang Lang (pianoforte), Antonio Pappano (direttore), Chamber Orchestra of the Royal Opera House of Covent Garden – Teatro Signorelli ([STRAVINSKY](#), [MOZART](#), [TCHAIKOVSKY](#))

16 Agosto: Chamber Music – Lang Lang (pianoforte), Nina Kotova (violoncello) – Teatro Signorelli ([RACHMANINOV](#))

17 Agosto: Orchestral – Sarah Chang (violino), Orchestra da confermare – Teatro Signorelli ([VIVALDI](#))

18 Agosto: Chamber Music – Nikolaj Znaider (violino), Dmitri Hvorostovsky (baritono), Alex Kobrin (pianoforte), Nina Kotova (violoncello), – Teatro Signorelli ([SHOSTAKOVICH](#), [GLINKA](#))

19 Agosto: Orchestral – Nikolaj Znaider (violino) Antonio Pappano (direttore), Chamber Orchestra of the Royal Opera House of Covent Garden – Teatro Signorelli ([WAGNER](#), [MOZART](#), [LIGETI](#))

Tuscan Sun Festival 2006 in sintesi

- Cosa:** Tuscan Sun Festival 2006: *Celebriamo le arti e l'arte del buon vivere*
- Quando:** 5-20 agosto 2006
- Dove:** **Cortona (AR)** Ubicata al confine tra Toscana e Umbria, a meno di un'ora di auto da Firenze, Siena, Assisi, Perugia ed Arezzo, **Cortona** è circondata da antichi vigneti, oliveti e dal vasto panorama della Val di Chiana e del Lago Trasimeno.
- Programma:** in 15 giorni: nove concerti d'orchestra; quattro di musica da camera; un recital di violino e tre di pianoforte; mostre d'arte e di fotografia; conversazioni letterarie; appuntamenti del gusto.
- Direttore del Festival:** Barrett Wissman
- Direttori Artistici:** Nina Kotova e Frances Mayes
- Direttori Musicali:** Antonio Pappano, Stéphane Denève, Dmitry Sitkovetsky
- Musicisti in cartellone:** DIRETTORI D'ORCHESTRA: Dmitry Sitkovetsky, Stéphane Denève, Antonio Pappano, Nicola Luisotti
ORCHESTRE: Chamber Orchestra of the Royal Opera House Covent Garden, Russian National Orchestra, New European Strings, Zuckerman Chamber Players
SOPRANI: Anna Netrebko
MEZZOSOPRANI: Susan Graham
TENORI: Marcelo Alvarez
BARITONI: Dmitri Hvorostovsky
VIOLINISTI: Joshua Bell, Sarah Chang, Pinchas Zuckerman, Emanuel Borok, Vadim Repin, Dmitry Sitkovetsky, Nikolaj Znaider
VIOLONCELLISTI: Nina Kotova, Amanda Forsyth
PIANISTI: Lang Lang, Piotr Anderszewski, Stéphane Denève, Jeremy Denk, Christopher Taylor, Joaquin Achucarro
OBOISTI: Alexei Ogrintchouk

Location dei concerti: Teatro Signorelli e Piazza Signorelli a Cortona

INFO: Tel. 0575/630170 - www.tuscansunfestival.com www.festivaldelsole.com

UFFICIO STAMPA: LR Comunicazione Laura Ruggieri Francesco Paolo Del Re
06/6631305 – 339/4755329 l.r.comunicazione@libero.it